

MAINTENANCE DE L'ÉLECTRODE

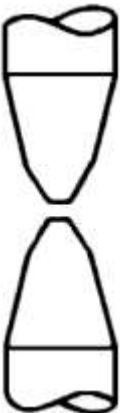
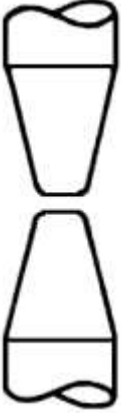
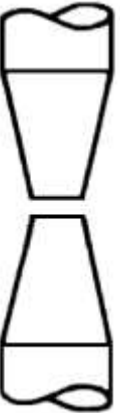
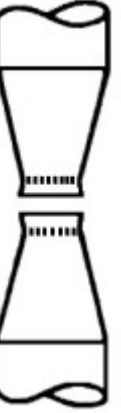
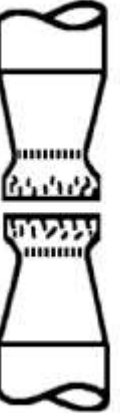
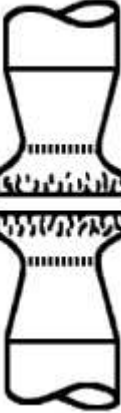
Ce tableau montre graphiquement l'importance de l'entretien des électrodes. Ceci n'est pas seulement important en raison de la qualité de la soudure, mais également pour la charge supplémentaire ajoutée à la machine et à l'équipement de soudage. Lisez les données sur le graphique, vous pouvez ensuite tirer vos propres conclusions.

VOUS NE POUVEZ PAS NÉGLIGER VOS ÉLECTRODES

Gardez vos électrodes dressées pour une production maximale et des soudures de qualité.

UN PROFILEUR PAYERA DES DIVIDENDES!

Nous pouvons vous fournir un profileur manuel ou pneumatique. La conception ou le type dépendra de vos exigences de production.

GUIDE D'USURE						
<i>400% trop petit</i>	<i>Embouts appropriés</i>	<i>56% trop large</i>	<i>125% trop large</i>	<i>300% trop large</i>	<i>525% trop large</i>	<i>800% trop large</i>
						
						
RÉSULTAT: Quatre fois trop de pression et de courant. Indentation très sévère et étincelles dus à une densité de courant élevé. CORRECTION : Couper la pression et le courant à ¼.	RÉSULTAT: Pression et courant corrects; excellente soudure. Il s'agit de la taille de l'électrode (neuve) pour laquelle le temps de pression et le courant sont ajustés.	RÉSULTAT: Seulement 60% de la pression appropriée, du courant. Soudure limite. Résistance inférieure. Dernière taille de diamètre tolérée à moins que le courant et la pression ne soient réglés entre les pointes de taille ¼ et 5/16.	RÉSULTAT: Seulement 45% de la pression et du courant requis. Les soudures seraient inacceptables. Si le courant ou le temps étaient augmentés avec des pointes dans cet état, une soudure faible et importante se produirait.	RÉSULTAT: Seulement 25% du courant et de la pression requis. Aucune soudure ne serait effectuée si les pointes étaient laissées dans cet état.	RÉSULTAT: Seulement 16% du courant et de la pression requis. Il s'agit d'une condition très grave et la seule façon d'y remédier est de dresser les pointes en bon état.	RÉSULTAT: Seulement 11% du courant et de la pression nécessaires. C'est une condition absurde (bien que trop souvent vue) qui ne chauffe qu'un endroit.