

AFFÛTEUR D'ÉLECTRODE PNEUMATIQUE

❖ GÉNÉRAL

Comme pour tout outil pneumatique de bonne qualité, l'air fourni à l'appareil doit être filtré et lubrifié. Autant un manque ou une quantité excessive de lubrification affectera la durée de vie de l'outil ainsi que ses performances. Un air filtré sec et propre est important. Des particules étrangères ou une humidité excessive peuvent également affecter les performances de l'outil. De plus, une basse pression (inférieure à 85 psi) peut réduire la vitesse de l'outil tandis qu'une forte pression (plus de 100 psi) pourrait endommager l'outil voire même réduire sa durée de vie.

❖ AIR

Pression – 90psi

Air lubrifié

Taille de filtration – 5 microns

Diamètre du tuyau – 3/8"

❖ ROUTINE LUBRICATION

À toutes les 8 heures d'opération, effectuez la lubrification en remplissant votre FRL (filtre/régulateur/lubrificateur) avec de l'huile pneumatique (type Tellus32). Si aucun lubrificateur n'est installé, mettre quelques gouttes d'huile pneumatique dans l'entrée d'air. Pour lubrifier l'outil, utiliser l'huile pneumatique.

Toutes les cent cinquante heures de fonctionnement, lubrifiez les engrenages internes tel que roulements, engrenages et arbres avec de la graisse recommandée pour les engrenages.