



CONTRÔLEUR GAMMA 2

FICHE TECHNIQUE	
Programmation	99 programmes Accès complètement digital par touches tactiles et afficheur LED
Température d'opération	0°C à 69°C
PARAMÈTRES	
Accostage (Squeeze)	0 à 99 cycles, 50/60Hz
Temps de soudage (Time)	0 à 99 cycles, 50/60Hz (Mode SEAM : 0 à l'infini)
Pente de montée (Up Slope)	De 0 au nombre de cycles programmées dans le paramètre de temps de soudage
Pulsation (Pulse)	1 à 10 pulsations
Refroidissement (Cool)	0 à 10 cycles, 50/60Hz
Retenue (Hold)	0 à 99 cycles, 50/60Hz
Temps mort en intervalle (Off)	0 à 99 cycles, 50/60Hz
Contrôle de courant (Heat)	20% à 99%
Sélecteur de cycle	Simple ou à répétition
Signaux d'entrée	<ul style="list-style-type: none"> - Sélection de programme - Initialisation de la séquence - 2^e stage et/ou confirmation de pression appliquée - Alarme 2
Signaux de sorties	<ul style="list-style-type: none"> - Alarme 1 - Alarme 2 - Valve pneumatique - Fin du cycle - Économiseur d'eau
Soudure (Weld/No Weld)	Marche / Arrêt
S.C.R.	Capacités : 90A, 160A, 250A, 500A, 700A, 900A, 1200A, 1500A, 2200A ou selon spécifications
Caractéristiques	<ul style="list-style-type: none"> - Entièrement numérique - Pulseur intégré - Contrôle par microprocesseur - Mise à feu synchronisée - Protection contre les surtensions transitoires et protection thermostatique des SCR - Circuit économiseur d'eau de refroidissement - Protection des paramètres par mot de passe
Options	<ul style="list-style-type: none"> - Économiseur d'eau - Sélection de 1 à 9 opérations séquentielles par molette rotative - Interrupteur pour confirmation de pression électropneumatique digital à sortie transistorisée et écran luminescent - PLC et écran tactile - Compteur de soudure (fin de cycle)

DIMENSIONS

<p>Type « Bench » 16"(L) X 11"(H) X 11"(P)</p>			
<p>Type « Cabinet » 16"(L) X 20"(H) X 11"(P)</p>			
<p>Type « Kit » Plaque de montage : 14"(L) X 18"(H) X 4-1/2"(P) Unité de contrôle frontale : 5-3/4"(L) X 5-1/4"(H) X 1-1/4"(P)</p>		